



**HARZ Labs**  
MATERIALS FOR 3D PRINTING

# HARZ Labs

# Dental Denture Base

# Soft

Техническая документация

Версия 1.1/ РУС  
31 Января 2024

## РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Dental Denture Base Soft – жёстко-эластичный материал для печати базисов частичных и полных съёмных протезов

## РАЗДЕЛ 2: ПОСТОБРАБОТКА

Отпечатанные детали следует промыть в чистом изопропиловом спирте. Циклы промывания следует проводить 2-3 раза, до тех пор, пока детали не очистятся от жидкого материала и будут сухими. Ручная очистка мягкой кистью, смоченной в изопропиловом спирте, поможет ускорить процесс промывания. После этого напечатанные детали рекомендуется продуть сжатым воздухом и прогреть 10 минут при температуре 80° C, затем засветить в камере дозасветки 60 мин/405 нм (110 В) или 3000 вспышек в камере Ottotflash G171 в токе инертного.

## РАЗДЕЛ 3: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

### 2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Цвет	-	Розовый (полупрозрачный)
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	1.1 ± 0.1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	1700 ± 400 мПа·с

### 2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Прочность на разрыв	ASTM D638	21.0 ± 5.0 МПа
Модуль упругости при разрыве	ASTM D638	250±25 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	65 ± 15 %
Твердость	ASTM D2240	89 ± 3 по Шору D
Ударная вязкость по Шарпи (с надрезом)	ASTM D6110	7 ± 2 кДж/м <sup>2</sup>

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.

### 2.3 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Растворимость (24 ч)	ASTM D3132	$\leq 0.01$ %
Водопоглощение (24 ч)	ASTM D570	$\leq 0.47$ %
Содержание свободного мономера	ISO 10993	Соответствует
Цитотоксичность	ISO 10993	Соответствует
Раздражающее действие	ISO 10993	Соответствует
Сенсибилизация	ISO 10993	Соответствует

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.