



**HARZ Labs**  
MATERIALS FOR 3D PRINTING

# HARZ Labs Industrial ABS-like V2

Техническая документация

Версия 1.0 / РУС  
10 Февраля 2025

## РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Материал со свойствами ABS пластика, адаптированный под LCD/DLP принтеры с длиной волны 385-405 нм.

## РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

### 2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Цвет	-	Темно-серый
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	$1.1 \pm 0.1$ г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	$900 \pm 150$ мПа·с

### 2.1 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Прочность на изгиб	ASTM D790	$80.0 \pm 10.0$ МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	$1450 \pm 200$ МПа
Прочность на разрыв	ASTM D638	$47.0 \pm 5.0$ МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	$18 \pm 5$ %
Твердость	ASTM D2240	$85 \pm 3$ по Шору D
Ударная вязкость по Шарпи(без надреза)	ASTM D6110-18	$22.0 \pm 3.0$ кДж/м <sup>2</sup>
Температура тепловой деформации @ 0.455 МПа	ASTM D648	55 °C

### 2.2 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Влагопоглощение (4 нед.)	ASTM D570	$\leq 1$ %

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») ни в коем случае не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.