



**HARZ Labs**  
MATERIALS FOR 3D PRINTING

# HARZ Labs Surdo Model

Техническая документация

Версия 1.0 / РУС  
12 Сентября 2024

## РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

HARZ Labs Surdo Model – это непрозрачный материал цвета имитирующего кожу, изготовленный из биосовместимого сырья, разработанный для изготовления изделий используемых в аудиологии и других применений, где важна биосовместимость.

## РАЗДЕЛ 2: ПОСТОБРАБОТКА

Отпечатанные детали следует промыть в чистом изопропиловом спирте. Циклы промывания следует проводить 2-3 раза, до тех пор, пока детали не очистятся от жидкого материала и будут сухими. Ручная очистка мягкой кистью, смоченной в изопропиловом спирте, поможет ускорить процесс промывания. После этого напечатанные детали рекомендуется продуть сжатым воздухом и прогреть 10 минут при температуре 70 °С, затем засветить в камере дозасветки 30 мин/405 нм (110 Вт) или 3000 вспышек в камере Otofash G171.

## РАЗДЕЛ 3: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

### 3.1 Характеристики жидкости

| Параметр        | Стандарт/метод | Результат (метрическая система) |
|-----------------|----------------|---------------------------------|
| Цвет            | -              | Телесный (непрозрачный)         |
| Запах           | -              | Без запаха                      |
| Плотность       | ASTM D1298     | 1.1 ± 0.1 г/см <sup>3</sup>     |
| Вязкость (25°C) | ASTM D2393     | 1250± 250 мПа·с                 |

### 3.2 Механические свойства

| Параметр                                | Стандарт/метод | Результат (метрическая система) |
|---|----------------|---------------------------------|
| Прочность на изгиб                      | ASTM D790      | 100 ± 20 МПа                    |
| Модуль упругости при изгибе             | ASTM D790      | 1800 ± 200 МПа                  |
| Прочность на разрыв                     | ASTM D638      | 65.0 ± 5 МПа                    |
| Относительное удлинение при разрыве     | ASTM D638      | 12.0 ± 2.0 %                    |
| Твердость                               | ASTM D2240     | 90 ± 2.0 по Шору D              |
| Ударная вязкость по Шарпи (без надреза) | ASTM D4812     | 25 ± 5 кДж/м <sup>2</sup>       |

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.