



HARZ Labs
MATERIALS FOR 3D PRINTING

HARZ Labs Dental Cast Pro

Техническая документация

Версия 1.0 / РУС
23 Января 2024

РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Dental Cast Pro предназначен для печати моделей, используемых для литья и прессования

РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Цвет	-	Вишневый (полупрозрачный)
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	1.1 ± 0.1 г/см ³
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	400 ± 200 мПа·с

2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Прочность на изгиб	ASTM D790	85.0 ± 10.0 МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	1500 ± 300 МПа
Прочность на разрыв	ASTM D638	50.0 ± 5.0 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	12.0 ± 3.0 %
Твердость	ASTM D2240	86.0 ± 2.0 по Shore D
Ударная вязкость по Изоду (без надреза)	ASTM D4812	19.0 ± 5.0 кДж/м ²
Ударная вязкость по Шарпи (без надреза)	ASTM D6110	30.0 ± 5.0 кДж/м ²

2.3 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Растворимость (24 ч)	ASTM D3132	≤ 0.01 %
Зольность	ASTM D5630	< 0.1 %

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») ни в коем случае не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.