



HARZ Labs
MATERIALS FOR 3D PRINTING

HARZ Labs Basic Resin V2

Техническая документация

Версия 1.0 / РУС
04 Октября 2024

РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Смола Basic Resin V2 предназначена для ежедневного использования в 3D принтерах для печати моделей. Смола имеет слабовыраженный запах, обладает низкой усадкой и высокой точностью.

РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Цвет	-	Красный (непрозрачный)
Запах	-	Без запаха
Плотность	ASTM D1298	$1.1 \pm 0.1 \text{ г/см}^3$
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	$300 \pm 150 \text{ мПа}\cdot\text{с}$

2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Прочность на изгиб	ASTM D790	$120 \pm 4 \text{ МПа}$
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	$2100 \pm 150 \text{ МПа}$
Прочность на разрыв	ASTM D638	$52 \pm 4.2 \text{ МПа}$
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	$8 \pm 1.5 \%$
Твердость	ASTM D2240	85 ± 2 по Шарпу D
Ударная вязкость по Шарпи (без надреза)	ASTM D6110	$20 \pm 1.1 \text{ кДж/м}^2$

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.