



HARZ Labs
MATERIALS FOR 3D PRINTING

HARZ Labs

Industrial Rigid Black

Техническая документация

Версия 1.1 / РУС
28 августа 2024

РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Смола Industrial Rigid Black разработана для печати моделей, обладающих высокими требованиями к твердости, прочности на растяжение и на изгиб.

РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Цвет	-	Черный
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	1.1 ± 0.1 г/см ³
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	700 ± 250 мПа·с

2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Прочность на изгиб	ASTM D790	>110 МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	2500 ± 300 МПа
Прочность на разрыв	ASTM D638	75 ± 5 МПа
Модуль упругости при растяжении	ASTM D638	970 ± 100 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	17 ± 3 %
Твердость	ASTM D2240	86 ± 3 по Шору D
Температура тепловой деформации @ 0.455 МПа	ASTM D648	88 ± 4 °C
Температура тепловой деформации @ 1.82 МПа	ASTM D648	47 ± 3 °C
Ударная вязкость по Изоду (без надреза)	ASTM D256	20 ± 5 кДж/м ²
Ударная вязкость по Шарпи (без надреза)	ASTM D6110	31 ± 6 кДж/м ²

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.